



深圳市聚科达电子材料有限公司
Shenzhen Jukeda Electron Materials Co.,Ltd.
LED 有机硅灌封胶应用方案服务商

电话: 0755-32907059 传真: 0755-32907069 公司网站: www.szjukeda.com
地址: 深圳市光明新区光明街道李松荫第二工区如宇富明工业园 67 栋

JKD-666 技术规格书 (LED 灯丝灯泡防爆硅胶)

一、产品特点:

JKD-666 是一款双组份加温固化的有机硅胶, 在 120---130℃ 下硫化成高性能弹性体。固化后呈弹性体, 具有优良的附着力, 高透明性以及绝缘性, 弹性体能对球泡灯起到包覆作用, 并对外力有一定缓冲吸收作用, 从而达到防爆效果, 产品完全符合欧盟 RoHS 指令要求。

二、典型用途:

用于 LED 灯丝球泡灯外罩, 特别是玻璃外罩的披覆, 以到达防爆效果。

三、使用工艺:

1、清洁表面: 将需披覆硅胶的外罩用酒精清洗, 保证表面无油污及杂物。

2、涂胶: 涂胶工艺可分为浸涂和刷涂: 首先将 JKD-666 两个组份按照比例 A: B=20:1 倒进敞口干净容器中, 并添加一定量的稀释剂搅拌均匀然后静至 5 分钟待其自然消泡, 然后将需涂胶的球泡灯底座朝上整个浸入胶体中, 在胶体内停留 3-5 秒后将灯体拿出并在容器上方停留, 待多余的胶水完全滴完后即可将底座反过来放置; (在使用过程中, 胶体会缓慢变稠, 具体表现为 a. 灯泡浸胶后表面出现大量气泡并且气泡难以消除, b. 灯泡在浸胶过程中阻力变大; 此时可适当添加稀释剂对胶体进行稀释, 稀释剂的添加量尽量不要大于胶体的 20%, 以免有效成份过低, 造成固化后的胶层太薄影响防爆效果)

3、固化: 尽量将已披覆好胶体的球泡灯放置无尘环境中, 然后将整个灯泡放进烘箱进行烘烤, 一般情况下 120℃ 固化时间为 15-20min, 130℃ 固化时间为 12-15min。

四、固化前后技术参数:

性能指标	JKD-666
外观	A: 半透明、B: 无色透明
混合后粘度 (cps)	800-1000
相对密度 (g/cm ³)	0.9~0.92
胶体可操作时间 (hr/25℃)	6-8
完全固化时间 (min)	120℃ 15-20min 130℃ 12-15min
固化类型	加成型
硬度 (Shore A)	25±5



深圳市聚科达电子材料有限公司
Shenzhen Jukeda Electron Materials Co.,Ltd.
LED 有机硅灌封胶应用方案服务商

电话：0755-32907059 传真：0755-32907069 公司网站：www.szjukeda.com
地址：深圳市光明新区光明街道李松荫第二工区如宇富明工业园 67 栋

粘接强度	可达材料破坏
扯断伸长率 (%)	180~230
透光率	≥94%
适用温度范围(°C)	-60~200

以上性能数据均在 25℃，相对湿度 55%环境下所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

五、注意事项：

- 1、在使用过程中如果胶体慢慢变稠，可适量添加稀释剂来降低粘度以方便后续操作；
- 2、操作完成后，未用完的胶应立即密封保存；
- 3、尽量保证整个操作环境在无尘环境中进行，以免披覆好的球泡灯沾染上灰尘而影响美观。

某些材料和物质可能会阻碍胶水的固化必须避免接触此类物质，这些物质包括：

- 1、 **橡胶手套等橡胶类物质；**
- 2、 **有机锡和其它有机金属化合物；**
- 3、 **硫、聚硫化物、或其它含硫化合物；**
- 4、 **胺、聚氨酯橡胶或含氮化合物；**
- 5、 **磷、亚磷或含亚磷化合物；**
- 6、 **某些助焊剂残留物。**

如果对某种基材是否会阻碍胶水固化存在疑问，可做相容性实验来测试，如果疑问基材与胶体之间存在不固化胶体说明此基材会阻碍固化，不能使用。

有限保证资料

本说明书所提供的数据与我们所知道现实状态相一致，但并不免除使用者对每批供货进行及时仔细检测验货的责任。我们保留出于技术进步或新发展的原因而改变产品参数的权利。在我们所不能控制的操作条件下，特别是在有其他公司原料正在使用的情况下，本说明书所建议的使用方法应通过预备试验予以验证。这些建议并不免除使用者调查第三方权利侵权可能性以及必要时予以澄清的义务。这些使用建议不构成产品在某些特殊用途上的适用性的保证、表达或暗示。